

DIE GLOBALEN EXPERTEN FÜR HEISSKANALSYSTEMBALANCIERUNG

Mold-Masters nutzt seine globalen Ressourcen für die Entwicklung von Werkzeugen mit der branchenbesten Balancierleistung. Entfalten Sie das volle Potenzial Ihrer Anwendung mit der exklusiven iFlow-Verteilertechnologie von Mold-Masters.

EIGENSCHAFTEN

GLOBALER SUPPORT, ÜBERALL AUF DER WELT

- Reichhaltiger Fundus an Wissen und Erfahrung.
- Zugang zu unserer umfangreichen Testbibliothek mit Tausenden von Anwendungsergebnissen.
- Thermische Kontrolle über das gesamte System.

SIMULATIONSDIENSTLEISTUNGEN

- Engagierte Konstruktions- und Simulationsspezialisten.
- Wir investieren in die Optimierung der Werkzeugbalance für jede einzelnen Anwendung.

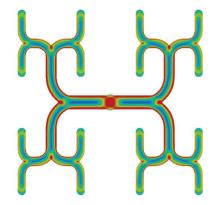
IFLOW VERTEILER

- Patentierte 2-teilig gelötete Konstruktion.
- Die Fließkanäle sind sorgfältig CNC-gefräst, mit abgerundeten Konturen und poliert.
- Unendliche Fließwegoptionen und Kanalformen ermöglichen eine völlige Design-Flexibilität.
- · Vollständig natürliche Ausbalancierung.
- Mehrstufiges Design, das eine Reduzierung der Aufbauhöhe um bis zu 22% ermöglicht.

DIE TECHNOLOGIE DER VERLÖTETEN HEIZELEMENTE

- Optimiert die Wärmeübertragung.
- Verbessert die Leistung der Werkzeugbalance im gesamten System mit einem gleichmäßigen Temperaturprofil, angepasst an Ihre Anwendung.

iFLOW TECHNOLOGIE

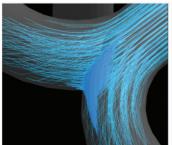


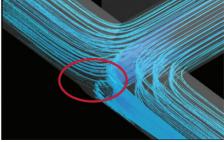
Verbesserte Scherkontrolle













WIR LIEFERN KUNDENZUFRIEDENHEIT OPTIMALE BALANCELEISTUNG: 1,7% GESAMTABWEICHUNG BEI KLEINEN TECHNISCHEN TEILEN

Wenn Mold-Masters Technologien und jahrzehntelange Erfahrung aufeinander treffen, sind unsere Möglichkeiten unendlich. Unsere Kunden verlassen sich auf unser hohes Leistungsvermögen, um die besten Lösungen bereitzustellen. iFLOW liefert bei kleinen, schwer einzuformenden, hochtechnischen, medizinischen Bauteilen eine präzise Werkzeugbalance mit einer Gesamtabweichung von gerade mal 1,7%. Erschließen Sie das volle Potenzial Ihrer Anwendung mit den Mold-Masters-Technologien.

ANWENDUNGSDETAILS

Anwendung: Medizin

Teil: Spritzenkolben

Kavitäten: 32

Material: MABS
Teilgewicht: 0,35q

Schussgewicht: 11,2g

* Leichteste: -1% (0,0035g)

* Schwerste: +0,7% (0,0025q)

* Prozentuale Füllung: 96,5%





Ungleichgewicht vom Mittelwert

