

DER MASSSTAB FÜR LEISTUNG UND ZUVERLÄSSIGKEIT VON HEISSKANÄLEN

Bewährte Verarbeitungsfunktionen mit gleichbleibend hoher Leistung für eine außergewöhnliche Teilequalität. Master-Series ist mit einer Vielzahl von Kunststoffen kompatibel und ist daher die ideale Wahl für nahezu jede Anwendung über alle Branchen hinweg.

EIGENSCHAFTEN

MASTER-SERIES DÜSEN

- Das branchenweit umfangreichste Düsensortiment.
- Ausgezeichnetes Wärmeprofil (max. 10% Abweichung*).
- Verbesserte Prozesskontrolle und Wiederholbarkeit.
- Reduzierung von Ausschuss.

VERLÖTETE HEIZELEMENTE

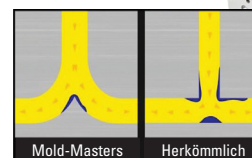
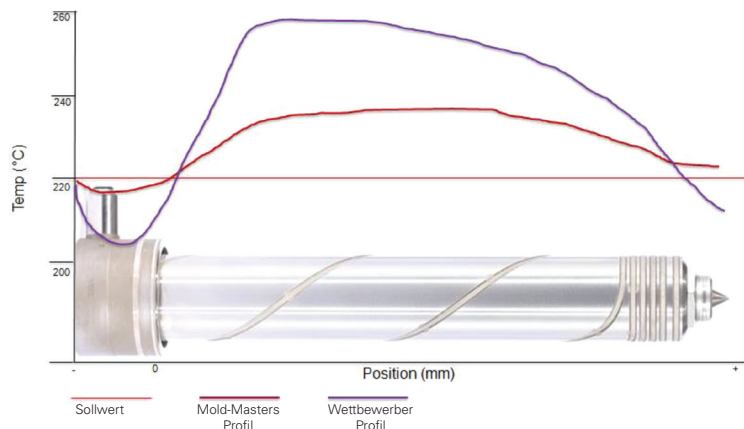
- Vollständiger Kontakt mit der Heizung optimiert die Wärmeübertragung.
- Hervorragende thermische Balancierung des Systems.
- Außergewöhnliche Zuverlässigkeit minimiert Ausfallzeiten.
- Erhebliche Einsparung von Energiekosten.

IFLOW-VERTEILERTECHNOLOGIE

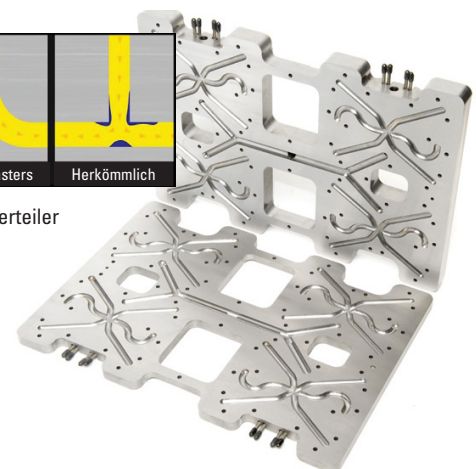
- Bestes Schmelzemanagement seiner Klasse.
- Branchenführende Werkzeug-Füllbalance.
- Schneller Farbwechsel.
- Umfassende Flexibilität zur Optimierung der Konstruktion.
- Patentierte Schmelzeflussgeometrie, Fließwegoptionen und Fließkanalformen.

ENERGIEEFFIZIENT

- Bis zu 27 % (durchschnittlich) geringerer Stromverbrauch als Wettbewerbssysteme.



iFlow Verteiler



Verfügbar**



*Basierend auf internen Benchmark-Testergebnissen. Tatsächliche Ergebnisse können abweichen.

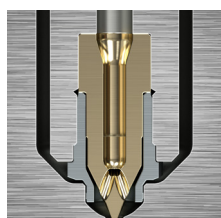
**Bitte sprechen Sie mit einem Mold-Masters-Vertreter, um die vollständigen Garantiebedingungen zu erfahren. Es gelten bestimmte Bedingungen und/oder Einschränkungen. Änderungen ohne Vorankündigung vorbehalten.

DÜSENSORTIMENT		FEMTO-LITE	FEMTO	PICO	CENTI	DECI	HECTO
Schussgewicht*		<1 – 5	5 – 10	10 – 20	15 – 50	50 – 500	500 – 3.500
Schmelzkanal Ø	Thermisch (mm)	3,5	5	5	6	8	12
	Nadelverschluss (mm)	4	6	7	8	11	16
Min. Abstand**	Thermisch (mm)	19	22	28	31	39	51
	Nadelverschluss (mm)	26	26	28	31	45	51
Bohrungsausschnitt Ø (mm)		12	16	22	26	32	42
Gesamtlängenbereich (mm)		57-237	57-222	51-211	52-212	68-248	80-480

*Anwendungsabhängig. **Standardausführungen. Engere Abstände können möglich sein. Bitte konsultieren Sie MM bezüglich Ihrer Anwendung.

VERFÜGBARE ANSCHNITTARTEN

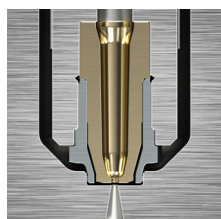
THERMISCH



E-Type Torpedo (+Extended)



F-Type Torpedo (+Extended)

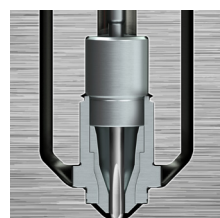


Bi-M C-Sprue

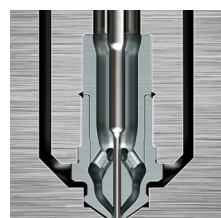


Hot Sprue (+Extended)

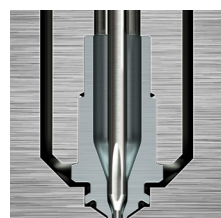
NADELVERSCHLUSS



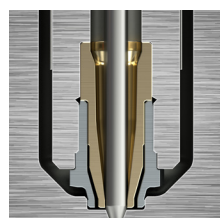
Accu-Valve MX



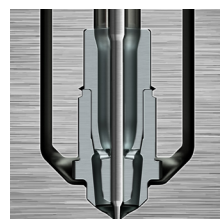
Accu-Valve GX



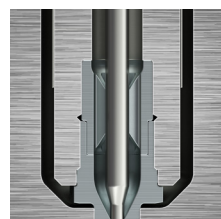
Cyl. Hot Valve - CP



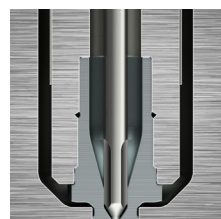
Bi-M C-Valve



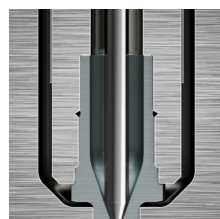
Accu-Valve CX



Cyl. Hot Valve



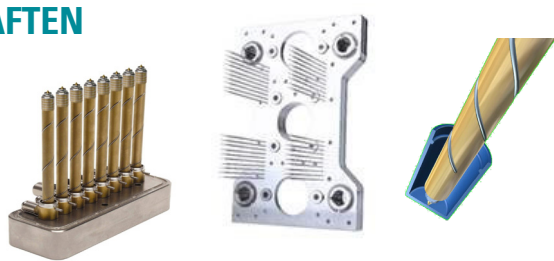
Cyl. Hot Valve - LX



Hot Valve

ERWEITERTE EIGENSCHAFTEN

- Hohe Kavitätenanzahl
- Enge Nestabstände
- Innenanliegender Anschnitt
- Seitliche Anbindung
- Multi-Tip Düsen
- Etagenwerkzeuge
- Multi-Materialien



BETÄTIGUNGSOPTIONEN

STANDARD

- Hydraulischer Zylinder
- Pneumatischer Zylinder

ERWEITERT

- **SeVG+**
(Servoelektrischer Nadelverschluss)
- **E-Drive**
(Elektrische Synchroplatte - HY/PN)
- **SVG**
(Sequentieller Nadelverschluss – HY/PN)



TempMaster™ series

Um maximale Leistung und hervorragende Prozesskontrolle zu gewährleisten, empfiehlt Mold-Masters die Verwendung von TempMaster Reglern mit allen Heißkanalsystemen der Master Serie. Entfalten Sie das volle Potenzial Ihrer Anwendung mit TempMaster.