

SEQUENTIELLE NADELVERSCHLUSSSTEUERUNG

Verbesserte Steuerung der Betätigungsreihenfolge beim Öffnen und Schließen von pneumatischen oder hydraulischen Nadelverschlüssen. Verbessern Sie die Werkzeugbalance und die Teilequalität. Unverzichtbare Steuerung bei der Herstellung von komplexen oder besonders großen Spritzgießteilen.

EIGENSCHAFTEN

VERBESSERTER FÜLLKONTROLLE

- Programmierbarer Ablauf und Zeitsteuerung
- Verwaltung von bis zu 24 Nadeln
- Bis zu 4 Schritte pro Zyklus

GROSSES INTUITIVES 7" TOUCHSCREEN FARBDISPLAY

- Schnelle und einfache Prozessüberwachung und Anpassungen
- Echtzeit-Grafiken
- Konfigurierbare Easy-View-Statusseite

KOMMUNIKATION MIT SPRITZGIESSMASCHINE

- SVG Steuereinheit mit digitalen Ein- und Ausgängen an Spritzgießmaschine angebunden
- Erhöht die Prozess- und Wiederholgenauigkeit

UNIVERSELLE KOMPATIBILITÄT

- Einfacher Anschluss an ein Mold-Masters Heißkanalsystem oder an jedes andere hydraulische oder pneumatische Nadelverschlusssystem.

OPTIONALES DURCHFLUSSREGLENTIL (HYDRAULISCH)

- Kontrollierte und einstellbare Nadelöffnungsgeschwindigkeit
- Minimiert bzw. eliminiert optische Mängel, die häufig bei der Produktion großer Teile auftreten
- Ein vorhandenes Hydrauliksystem ist jederzeit nachrüstbar



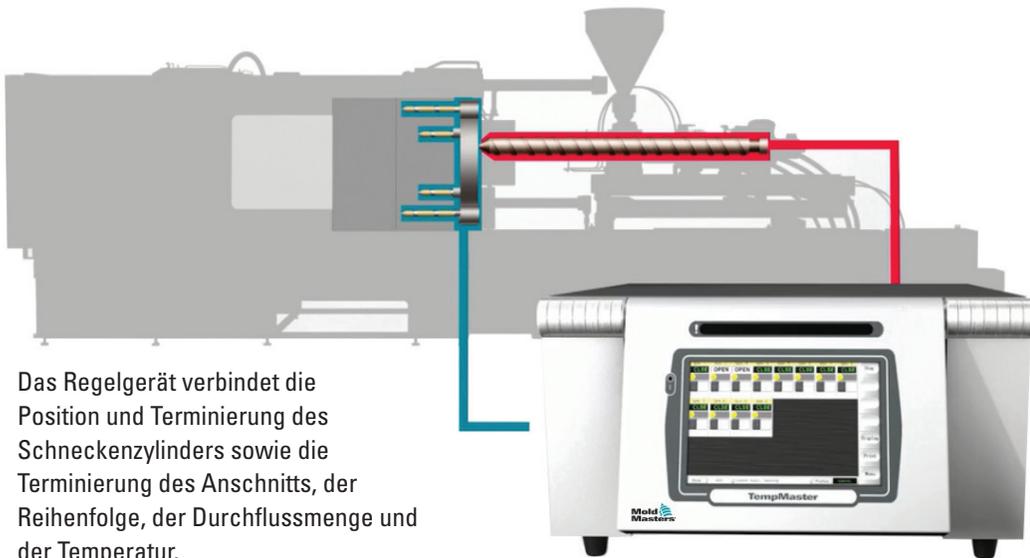
SVG Regelgerät



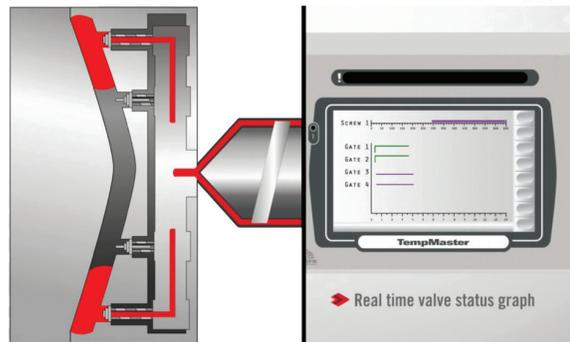
Gate	Step 1 Open Trigger	Step 1 Open Value	Step 1 Close Trigger	Step 1 Close Value
Gate 1	Time (abs)	0.00 secs	Time (inc)	6.00 secs
Gate 2	Time (abs)	5.00 secs	Time (inc)	6.00 secs
Gate 3	Time (abs)	10.00 secs	Time (inc)	6.00 secs
Gate 4	Time (abs)	15.00 secs	Time (inc)	6.00 secs
Gate 5	Time (abs)	20.00 secs	Time (inc)	6.00 secs
Gate 6	Time (abs)	25.00 secs	Time (inc)	6.00 secs
Gate 7	Time (abs)	30.00 secs	Time (inc)	6.00 secs
Gate 8				
Gate 9				
Gate 10				

Mode: STOPPED Tool: Test 06 Mar 2012 16:45 Status: NORMAL

Schneller und einfacher Produktionsprozess.



Das Regelgerät verbindet die Position und Terminierung des Schneckenzyinders sowie die Terminierung des Anschnitts, der Reihenfolge, der Durchflussmenge und der Temperatur.



NEU

Das Maß des 8" "S"-Gehäuses wurde nun um **53%** reduziert.



Modell: SVG-12C1

SPEZIFIKATIONEN

Bildschirm:	7" (178mm) Farb-Touchscreen
Nadelverschlüsse:	8, 12 oder 24 (48, in Verbindung mit TempMaster M2+)
Anschnitt-Betätigung:	Einzelne Magnetventile
Digitale Eingänge:	Nadelposition Rückwärts/Vorwärts
Trigger-Eingangssignal:	Potentialfreier Kontakt oder 24V
Digitale Trigger:	Programmierbarer Sequenzstart
Digitale Ausgänge:	Max. Last 2A
Analoge Eingänge:	(2) 0-10 Volt, 4-20ma
Modi:	Automatisch und manuell
Zeiteinstellung:	Rückmeldung der Nadelposition
Anschnitt-Bestätigungen	Pin Position Feedback
Analogsignale:	Position, Druck und Volumen
Stromversorgung:	500W oder 1000W 24V

OPTIONEN

- Steuerung der Nadelöffnungsgeschwindigkeit (hydraulisch)
- Überwachung der Nadelposition
- Hydraulische oder pneumatische Ventilleiste und Antriebsaggregat
- Bis zu 12 zusätzliche digitale und analoge Drucker
- Kombinierbar mit TempMaster M2+ Heißkanal-Temperaturregelung mit APS-Technologie
- Komplettlösung kombiniert Heißkanalregelgerät, SVG, hydraulisches Antriebsaggregat und Magnetventilleiste – alles in einem Paket.

BEINHALTET:

- 4,8m Kabelsatz
- Schnellstartanleitung

Gehäuse Größe	S	M
Anschnitte (Max)	8	24
Maße BxTxH cm	29x13x18 cm	35x36x21 cm