

SERVOELEKTRISCHER NADELVERSCHLUSS

Ein servogesteuertes System, das absolute Kontrolle und Präzision über die einzelnen Öffnungs- und Schließprofile der Nadeln bietet. Vollständige Einstellmöglichkeit von Nadelposition, Beschleunigung, Geschwindigkeit, Hub, Zeitsteuerung und Sequenz. Entscheidende Funktionen, die die Qualität der Formteile für anspruchsvolle Anwendungen erheblich verbessern. Erhältlich für alle Anwendungen, auch für große Automobilteile.

FUNKTIONEN

INDIVIDUELLE SERVOMOTOREN

- Ermöglicht die unabhängige Einstellung jeder einzelnen Verschlussnadel
- Hervorragende Wiederholgenauigkeit, Prozessstabilität und Zuverlässigkeit
- Hohe Leistung für Kompatibilität mit jeder Anwendung

PRÄZISE STEUERUNG

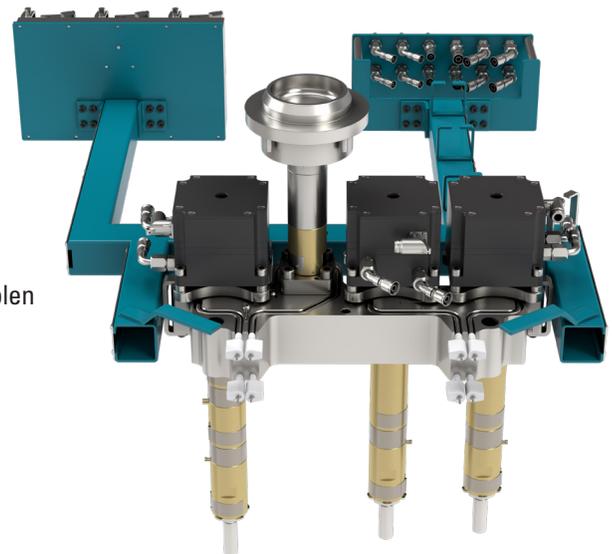
- Nadelposition in Schritten von 0,01 mm einstellbar
- Sofortige Reaktionszeit
- Individuelle Abschaltmöglichkeiten für Kavitäten

MEHRSTUFIGE ÖFFNUNGS-/SCHLISSPROFILE

- Optimierung des Materialflusses und der Balance zur Verbesserung der Teilequalität
- Voll einstellbare „On-The-Fly“- Öffnungs- und Schließbetätigungsvariablen
- Anpassung der Nadelgeschwindigkeit bei jedem Zyklus
- Hilft bei der Beseitigung von optischen Mängel wie Schweißnähte, Kratzer und ähnliches

NEU: KOMPAKTER MOTOR DER 2. GENERATION

- Motorhöhe um 48 % reduziert (jetzt nur noch 90 mm hoch), um die Bauhöhe zu minimieren
- Direktantrieb-Design eliminiert die mechanische Komplexität und minimiert den Ausschnittbedarf im Werkzeug
- Minimaler Wartungsaufwand
- Austauschbar mit Hydraulikzylindern für zusätzliche Flexibilität



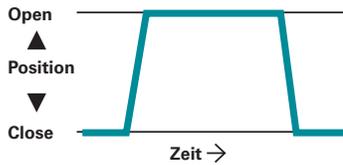
FusionG2 Heißkanalsystem mit SeVG+ Antriebsmotoren.



SeVG+ Regelgerät

PROGRAMMIERBARE NADELBEWEGUNGEN

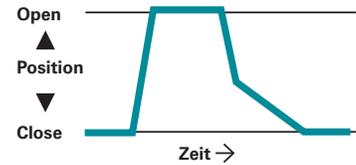
Herkömmliches Öffnen → Schließen



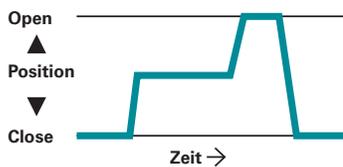
Langsames Öffnen → Schnelles Schließen



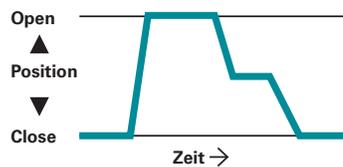
Schnelles Schließen → Langsames Öffnen



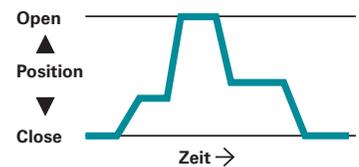
Mittlere Öffnungsposition



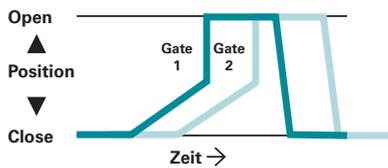
Mittlere Schließungsposition



Komplexe Bewegungen



Aufeinanderfolgend
(Zeitpunkt und Auslöser)

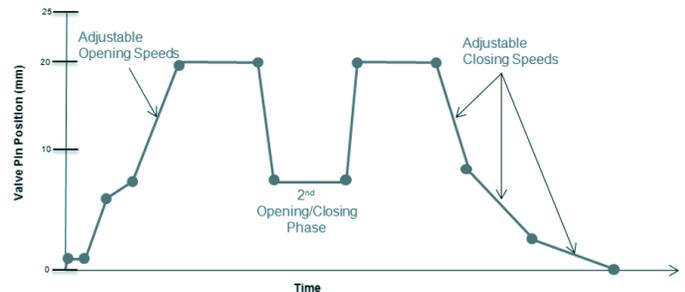


DIE VORTEILE:

- Stabilisierung der Strömungsgeschwindigkeit
- Gleichgewichtsregelung (einschließlich Differentiale)
- Anordnungskontrolle (einschließlich Differentiale)
- Verlängerte Lebensdauer der Komponenten

PROGRAMMIERBARE MEHRSTUFIGE BETÄTIGUNGSPROFILE

- Bietet ein umfangreiches Spektrum an Flexibilität bei den Betätigungssteuerungen, einschließlich komplexer Bewegungen innerhalb jedes Zyklus.
- Programmieren Sie bis zu (10) mehrstufige Bewegungsprofile.
- Für jeden Arbeitsschritt können individuelle Einstellungen vorgenommen werden (einschließlich zweite Öffnungs-/Schließbewegungen).



SPEZIFIKATIONEN

Betätigungsmotoren	Servo (Elektrisch)
Schließkraft (Max)	4.000 N
Nadelverschluss ø Bereich	2.5 mm - 9.5 mm
Schussgewichte (g)	<1 - 5.000+
Nadelverschlussarten	Zylindrisch oder kegelförmig
Nadelverschluss Hub	0 - 20 mm
Nadelverschluss Geschwindigkeit (Max)	80 mm/s
Positionsgenauigkeit	0.01 mm
Betätigungszeitpunkt	0.01 s



OPTIONEN:

- Integrierter TempMaster Heißkanal Regler.

KOMPATIBLE HEISSKANALSYSTEME:

- Fusion-Series G2
- Dura+
- Master-Series
- Summit-Series

