

BRANCHENFÜHRENDE LSR-VERARBEITUNGSMÖGLICHKEITEN VON KIPE MOLDS

Durch unsere exklusive strategische Partnerschaft mit KIPE Molds haben Sie die Möglichkeit über Mold-Masters Kaltkanal-Nadelverschlussysteme für den präzisen LSR- Spritzguss zu beziehen. KIPE besitzt mehr als 40 Jahre fundiertes LSR Fachwissen und bereichert mit dieser Erfahrung unsere Kunden. Ihre beste Lösung für die optimierte Verarbeitung von LSR in Einzel- oder Mehrkomponentenanwendungen; in allen Branchen.

EIGENSCHAFTEN

SPEZIELLE LSR-DÜSEN

- Großer Schussvolumenbereich
- Enge Düsenabstandsmaße
- Optimiertes Anschnittdesign für schnellere Zykluszeiten und außergewöhnliche Teilequalität

INTEGRIERTE KÜHLUNG

- Genaue Einhaltung der Prozesstemperaturen
- Sichert höchste Formteilqualität

NADELVERSCHLUSSKONSTRUKTIONEN

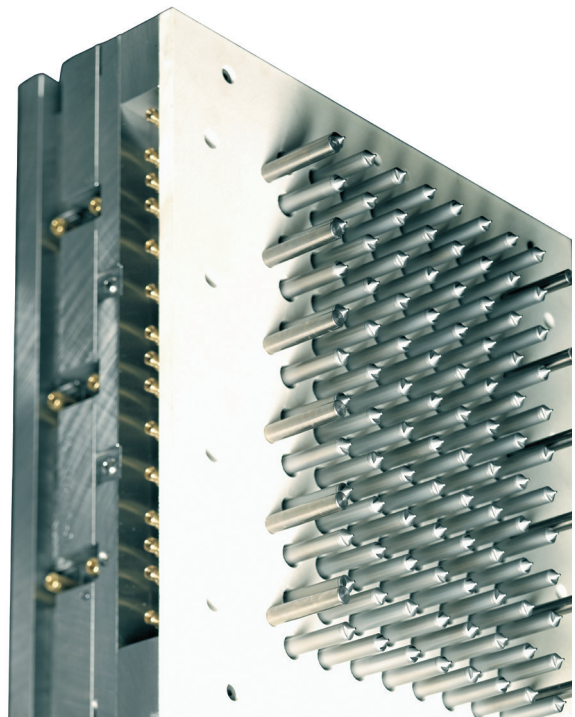
- Außergewöhnliche Prozesssteuerung
- Breiteres Spektrum an Materialviskositätsverträglichkeit
- Langfristige Einsparung von Wartungskosten

NADELVERSCHLUSS-DURCHFLUSSREGELUNG

- Reguliert den Durchfluss, um das Füllgleichgewicht zu verbessern
- Einfache Anpassung des Öffnungshubs

Globales Supportnetzwerk

- Fundiertes Fachwissen durch die Vielzahl von Flüssigsilikon-Anwendungen
- Lokale Ersatzteilversorgung und Servicepartner vor Ort
- Vollumfängliche Fachberatung



KIPE MOLDS



Spezialisierte LSR-Düsen- und Antriebsmontage



DÜSEN					NADELVERSCHLUSS		
Kavitäten	Schussgewicht	Düsenlängen	Minimaler Abstand	Viskositätsbereich	Betätigung	Nadeln	Anschnitts-Ø
1 - 128	0.005 g - 150 g	70 mm 90 mm	38 mm	niedrig bis hoch	pneumatisch	Konisch oder zylindrisch	0.7 mm 1.5 mm

Optionen

Verteiler

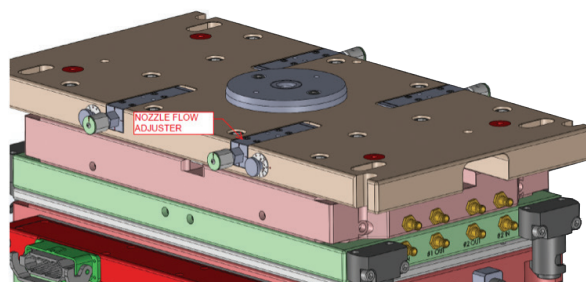
- Gebohrte (lange Lebensdauer) oder geteilte Platte (einfache Reinigung).

Betätigungssteuerung

- Durchflussregelung, SVG oder Synchro-Platte.

Kundenspezifisch

- Auf Anfrage



E-Multi™ LSR

Möchten Sie in den expandierenden LSR-Markt einsteigen? Mold-Masters bietet alles, was Sie für den Einstieg brauchen. Die E-Multi ist ein präzises, servogesteuertes LSR-Zusatzspritzaggregat, das Ihre vorhandene Spritzgießmaschine einfach und kostengünstig für den Mehrkomponenten-Spritzguss umrüstet. Erweitern Sie Ihr Betriebspotenzial und sparen Sie bares Geld. Die bewährte E-Multi-Plattform ist kompatibel mit jeder Spritzgussmaschine und die ideale Lösung für Präzisionspritzgussanwendungen mit 2K oder mehr.



E-Multi LSR
Einspritzeinheit



E-Multi
Regelgerät



E-Multi vertikaler
Einbau



TempMaster™ series

Um sicherzustellen, dass Ihr Werkzeug mit maximaler Leistung arbeitet und eine ultimative Prozesskontrolle bietet, empfiehlt Mold-Masters die Verwendung von TempMaster-Reglern bei allen LSR-Anwendungen. Entfalten Sie das volle Potenzial Ihrer Anwendung mit TempMaster.