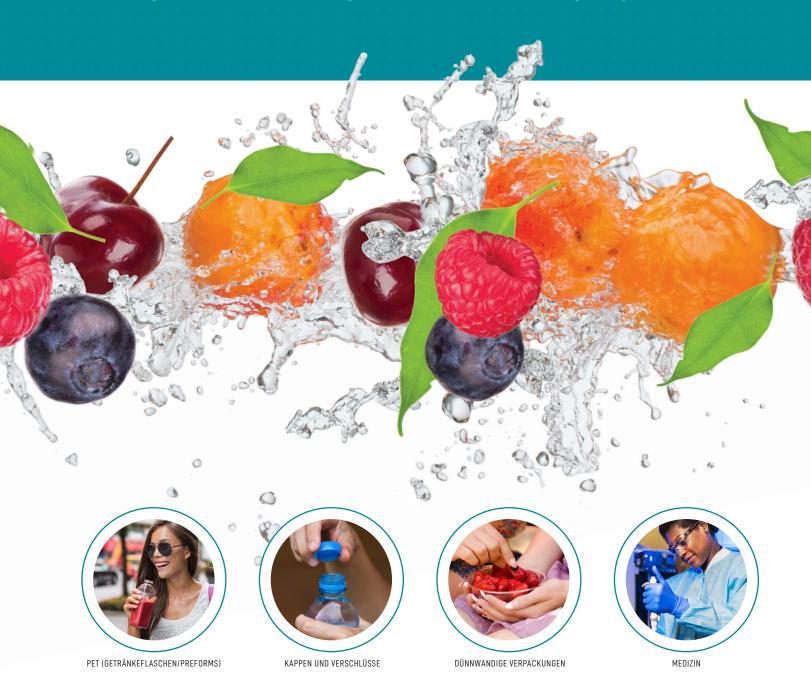


CO-INJECTION

VERBESSERUNG VON ALLTAGSPRODUKTEN

Bewahrung der Frische • Erhaltung des Geschmacks • Verlängerung der Haltbarkeit



Führender Systemanbieter für Einweg-Kaffeekapseln, nachhaltige biologisch-abbaubare Kapseln, recyclebare gespritze Kapseln.

MOLD-MASTERS CO-INJEKTION-TECHNOLOGIE

Die Erweiterung von Produktionsmöglichkeiten eröffnet Spritzgießern die Chance, zusätzliche Märkte zu erschließen. Durch das Einspritzen von Material in die Mittelschicht einer Komponente haben Sie jetzt die Möglichkeit, den Produktschutz und das Verpackungsdesign zu verbessern und Ihren Kunden neue Alternativen sowie einen Mehrwert zu bieten. Mold-Masters Co-Injektion kann mit der gleichen Effizienz und Zykluszeit für Großserien wie ein einlagiges Teil geliefert werden. Die Mold-Masters Co-Injektion-Technologie bietet nachweislich leistungsstarke Spritzgießfunktionen einschließlich präziser Barriereplatzierung, gleichmäßiger Verteilung, anpassbarer Barriereeigenschaften und wirtschaftlicher Verwendung von Barrierematerialien.

INNOVATIVE MÖGLICHKEITEN

Die Co-Injektions-Technologie ist für eine Vielzahl von Anwendungen geeignet.

<u>Kaffee-/Teekapseln, Lebensmittel/Früchte, Getränke, Verschlüsse, Molkereiprodukte, medizinische</u>

<u>Produkte, Körperpflegeprodukte, technische Produkte</u>

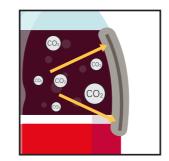


DIE ANFORDERUNGEN AN DIE CO-INJEKTION VARIIEREN JE NACH ANWENDUNG

Die Verbesserung der Produkteigenschaften hängt von der Wahl der Materialkombinationen für bestimmte Anwendungen ab.



VORTEILE VON CO-INJEKTION VERLÄNGERUNG DER HALTBARKEIT

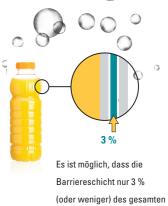


Eine konzentrierte, effektivere Barriereschicht aus Additiven in der Mittelschicht verlängert die Haltbarkeit um das 5-fache im Vergleich zu herkömmlichen einschichtigen Mischoptionen.

Mold-Masters Co-Injektion für Barrieren

EFFIZIENTERE NUTZUNG DES MATERIALS

Als Branchenführer weiß Mold-Masters, wie wichtig es ist, wirtschaftlichere Möglichkeiten einzuführen, ohne den Produktschutz zu beeinträchtigen, um unseren Kunden einen Wettbewerbsvorteil zu verschaffen. Durch die präzise Platzierung von Schichten und hochleistungsfähigen Barrierematerialien können Spritzgießer den Verbrauch von Barrierematerial um bis zu 50 % gegenüber herkömmlichen Barrieretechnologien reduzieren.



Teilegewichts ausmacht

40 - 50 % weniger Barrierematerial mit mehrschichtigen Hochleistungsmischungen im Vergleich zu einschichtigen Mischungen.

WIRTSCHAFTLICHERE ALTERNATIVMATERIALIEN

Da die Transport- und Handhabungskosten im Laufe der Zeit steigen, ist das Produktgewicht ein weiterer Bereich, bei dem Möglichkeiten zur Kosteneinsparung bestehen. Mehr als je zuvor rücken Marken von den traditionellen schweren und zerbrechlichen Glasbehältern ab und weichen auf leichtere und wirtschaftlichere Kunststoffalternativen aus. Auch Metalldosen sind aufgrund ihrer steigenden Materialkosten nicht mehr so beliebt.

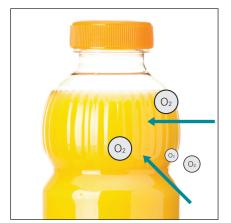


DESIGNFREIHEIT FÜR MAXIMALE ATTRAKTIVITÄT IM LADENREGAL

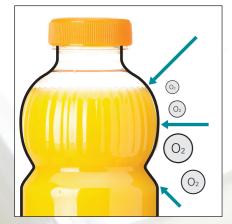
Die Mold-Masters Co-Injektion-Technologie bietet mehr Designfreiheit und Flexibilität, um Verpackungen mit mehr Innovation als je zuvor zu gestalten. Durch die Integration verschiedener Farben, Größen, Formen und einzigartiger Dekorationsmöglichkeiten heben Sie sich in den Verkaufsregalen mehr denn je ab.

ERHALTUNG DER FRISCHE

Säfte, Tees und Saucen

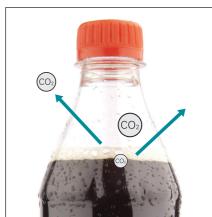


Um die Frische zu erhalten, muss die Verpackung das Eintreten von Sauerstoff verhindern.



Die Mold-Masters Co-Injektion Technologie für Barrieren bietet eine effektivere, kostengünstigere Lösung für Sauerstoffbarrieren.

Kohlensäurehaltige Erfrischungsgetränke



Um die Frische zu erhalten, muss die Verpackung den Austritt von CO2 verhindern.



Molkereiprodukte

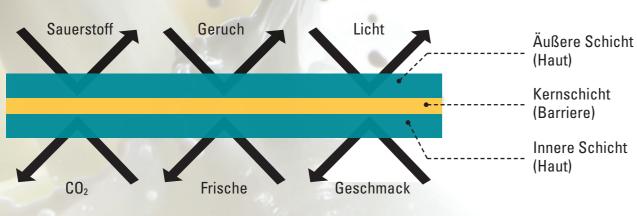
Um die Frische zu erhalten, muss die Verpackung Lichtdurchlässigkeit verhindern.



Die Mold-Masters Co-Injektion-Technologie für Barrieren bietet eine effektivere und kostengünstigere Lösung für CO2-Barrieren.



Die Mold-Masters Co-Injektion-Technologie für Barrieren reduziert die Lichtdurchlässigkeit um 99,9 %, wodurch Frische und Geschmack über Monate hinweg erhalten bleiben.

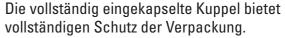


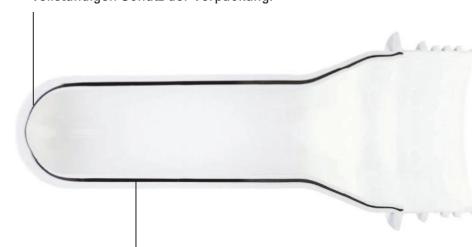
PET-PREFORMS UND VERSCHLÜSSE

Mit der Mold-Masters Co-Injektion-Technologie kann das Barrierematerial präzise dosiert und verteilt werden.



Die Mold-Masters Co-Injektion-Technology positioniert das Barrierematerial genau dort, wo es benötigt wird. Ein hochentwickeltes Schmelzezufuhrsystem sorgt für eine unübertroffene Balancierung und ermöglicht die Flexibilität, die Position der Barriereschicht zu variieren und die Kuppel mit der gleichen Hardware vollständig zu verkapseln.



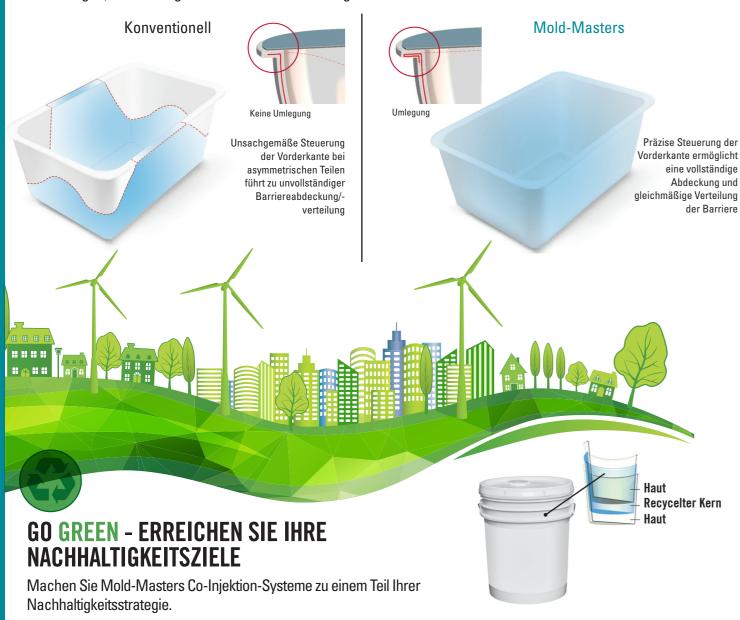


Durch die Steuerung der Vorspannung der Schichten kann die Barriereschicht von der Oberfläche weg zum Kern positioniert werden, um das Aussehen der Flasche zu verbessern. Die exakte Position der Barriere ermöglicht eine hervorragende Kontrolle der Randposition.



NTIERTE BARRIEREFÄHIGKEITEI

Mold-Masters besitzt viele der Patente, die erforderlich sind, um die Barriereleistung zu liefern, welche Ihre Anwendung erfordert. Mold-Masters ist in der Lage, einen Durchbruch der Kernschicht zu verhindern, indem es Spritzgießparameter kompensiert und die Masse so beeinflusst, dass eine vollständige Barriereabdeckung von Behältern gewährleistet ist, selbst bei unsymmetrischen Formen und Designs, um die angestrebten Barriereleistungsstandards zu erfüllen.



Neben der Verlängerung der Frische bietet die Co-Injektions-Technologie Spritzgießern die Möglichkeit, Mahlgut oder recycelte Kunststoffe als Kernschicht für bis zu 50 % des gesamten Teilegewichts zu verwenden. Diese Möglichkeit ist eine ideale Lösung für dickwandige Artikel, bei denen teure Materialien verwendet werden und welche eine hohe Qualität der Oberflächenbehandlung erfordern. Die Co-Injektions-Technologie von Mold-Masters ist auch nützlich, um Ausschuss (Thermoformen) und andere Ineffizienzen bei der Herstellung im Zusammenhang mit sekundären Funktionen zu beseitigen.

Helfen Sie mit, die Umwelt durch höhere Prozesseffizienz zu schützen und holen Sie sich entgangene Gewinne zurück.





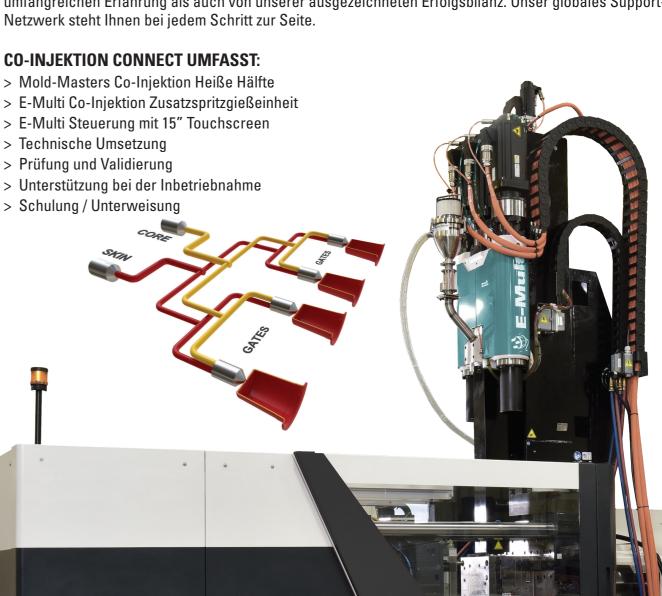






QUALITATIV HOCHWERTIGE UND WIRTSCHAFTLICHE PRODUKTION VON **CO-INJEKTIONSTEILEN**

Die bewährte Co-Injektion CONNECT-Lösung umfasst alles, was Sie benötigen, um Ihre vorhandene 1K-Spritzgießanlage einfach und wirtschaftlich auf die Produktion von Co-Injektions-Teilen umzurüsten. Reduzieren Sie Ihre Investitionsanforderungen um bis zu 84 %. Die Mold-Masters Co-Injektion-Technologie ist vollständig anpassbar, um eine Feuchtigkeits-, Gas- oder Lichtbarriere für Behälter aller Formen und Größen für Anwendungen in jeder Branche zu schaffen. Profitieren Sie von unserer umfangreichen Erfahrung als auch von unserer ausgezeichneten Erfolgsbilanz. Unser globales Support-Netzwerk steht Ihnen bei jedem Schritt zur Seite.





Sie stellen ein großartiges Produkt her - warum sollten Sie es verstecken? Wir haben die Zukunft der Konservenindustrie gesehen und sie heißt Klear. Die Klear Can-Technologie von Mold-Masters bietet Herstellern eine hochmoderne, wettbewerbsfähige Alternative zu Metalldosen für Obst,

Gemüse, Suppen, Fleisch und andere Produkte - und sie ist transparent, damit Sie Ihre Waren präsentieren können. Da dieselben Maschinen wie für Metalldosen verwendet werden, erfordert die Umstellung auf Klear nur minimale Investitionen. Mit der Option, farbige Kunststoffdosen, In-Mold-Etiketten oder Standardetiketten zu verwenden, sind die Möglichkeiten endlos. Für weitere Informationen über Mold-Masters Co-Injektion kontaktieren Sie uns bitte unter: co-injection@moldmasters.com

