

## SERVOGESTEUERTES SYNCHRO-PLATTEN-NADELVERSCHLUSS-ANTRIEBSSYSTEM

Präzise Steuerung der gleichzeitigen Nadelbewegung für außergewöhnliche Prozessstabilität. Einfache Anpassung von Nadelhub, Geschwindigkeit, Drehmoment, Zeitsteuerung und Position für eine verbesserte Werkzeugbalance und Produktionsqualität. E-Drive ist mit allen Kunststoffen kompatibel und eignet sich ideal für hohe Kavitätanzahlen, enge Toleranzen und enge Abstandsmaße sowie für technische Anwendungen aus unterschiedlichsten Branchen.

### EIGENSCHAFTEN

#### SERVOBETRIEBENE BETÄTIGUNG

- Unschlagbare Präzision, Steuerung und Zuverlässigkeit
- Höchstes Maß an Prozesskonsistenz und Wiederholgenauigkeit
- Eliminiert die variable Betätigung

#### MEHRSTUFIGE ANSTEUERUNGSPROFILE

- Vollständige Einstellung der Öffnungs- und Schließbetätigungsvariablen
- Optimierter Schmelzefluss und Balance
- Verbessert die Werkzeugteilequalität erheblich
- Vermeidet Fehler und Ausschuss

#### EXKLUSIVES KUGELGEWINDE- UND RIEMENDESIGN

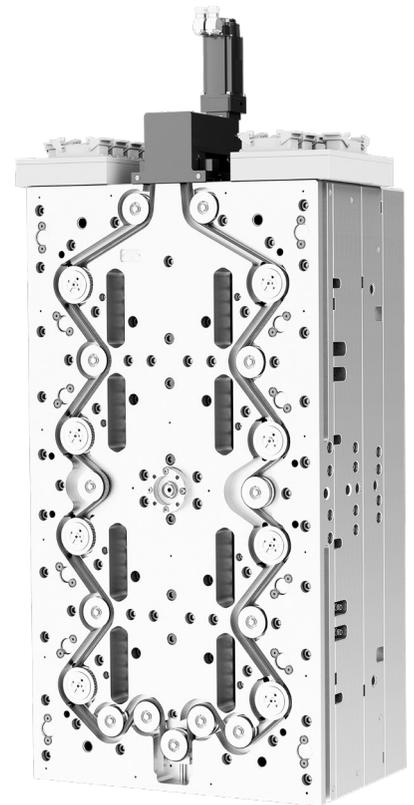
- Steuerung von bis zu 144 Kavitäten mit nur einem Antrieb und einer Platte
- Hoher mechanischer Wirkungsgrad (Rollende Bewegung eliminiert Reibung)
- Minimiert den Verschleiß und erhöht die Lebensdauer erheblich
- Energieeinsparung von bis zu 60 % (im Vergleich zu herkömmlichen Synchroplattenkonstruktionen)

#### VOLLELEKTRISCH

- Geeignet für Reinraumanwendungen
- Es besteht kein Risiko für hydraulische Verunreinigungen oder der Entsorgung von Gefahrenstoffen

#### ZUGANG IM EINGEBAUTEN ZUSTAND

- Die Nadeln sind einfach einzustellen und auszutauschen
- Keine Demontage erforderlich; Ausfallzeiten werden minimiert



### MAG-PIN-TECHNOLOGIE

- Schnelles und einfaches Verschließen einzelner Kavitäten möglich
- Erfordert keine Demontage des Werkzeugs
- Keine Ausfallzeit

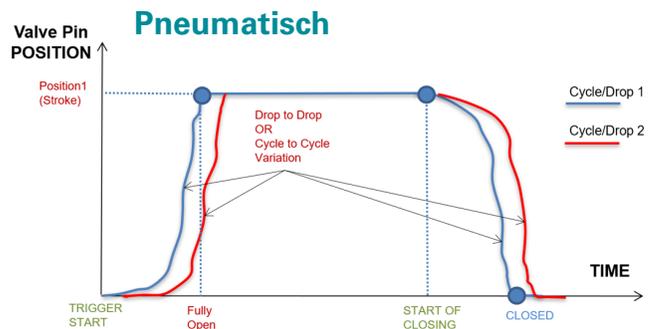
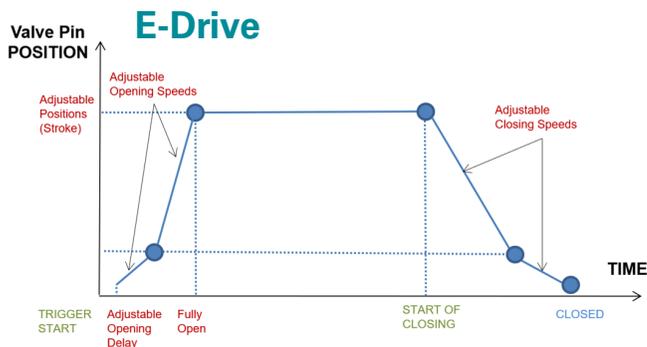
Aktivierter  
Anschnitt

Deaktivierter  
Anschnitt



## ELIMINIERUNG DER VARIABILITÄT

E-Drive verbessert die Prozessstabilität erheblich, indem es die Schwankungen von Kavität zu Kavität und von Zyklus zu Zyklus eliminiert, die mit herkömmlichen Betätigungsmethoden verbunden sind.



	E-Drive	Pneumatisch
<b>Vollständig einstellbare Nadelpositionen</b>	Ja	Nein - Nur Öffnen/Schließen
<b>Vollständig einstellbare mehrstufige Öffnungs-/Schließprofile</b>	Ja	Nein
<b>Unmittelbare Reaktionszeiten</b>	Ja	Nein
<b>Präzise Bewegungen und Positionen</b>	Ja	Nein
<b>Schuss-zu-Schuss-Konsistenz</b>	Ja	Nein
<b>Kavität-zu-Kavität-Konsistenz</b>	Ja	Nein

## SPEZIFIKATIONEN

<b>Anzahl Kavitäten</b>	16-144
<b>Kavitäten pro Antrieb (Max.)</b>	144
<b>Betätigungszeit (Min.)</b>	0,1s
<b>Verstellschritt</b>	0,01 mm
<b>Durchmesser Nadel</b>	2,5-5 mm
<b>Hublänge</b>	2-15 mm
<b>Plattenabmessung (Min.)</b>	420 x 420 mm
<b>Stapelhöhe (Min.)</b>	148,55* mm
<b>Eingangsleistung (Regler)</b>	380-480V AC 3 Phasen

\*plus Hub

## KOMPATIBLE DÜSEN

Düsenbereich	Femto	Pico	Centi	Deci*
<b>Schussgewicht (g)</b>	5-10	10-20	15-50	50-500
<b>Min. Teilung** (mm)</b>	26	28	31	39
<b>Bohrungsausschnitt Ø (mm)</b>	16	22	26	32
<b>Längenbereich (mm)</b>	40-205	31-221	25-224	35-253

\*Nur Master-Series

\*\*Standardausführungen. Engere Abstände können möglich sein. Bitte wenden Sie sich bezüglich Ihrer Anwendung an Ihren Mold-Masters Vertreter.



## NEUER E-DRIVE REGLER



## EIGENSCHAFTEN

- Neues 10,1" Farb-Touchscreen-Pendant
- Neue, modernisierte grafische Benutzeroberfläche
- Einfaches Einrichten und Bedienen
- Einstellbare mehrstufige Bewegungsprofile
- Wählbare analoge und digitale E/A
- Konfigurierbare Triggereingänge (Schraubenposition, Impuls, steigende Flanke, fallende Flanke, Zeitverzögerung)
- Eingebaute Sicherheits- und Schutzfunktionen
- Einstellbare Alarm- und Warngrenzwerte