

# IN RICHTUNG NEUER HÖCHSTLEISTUNGEN

Die Summit-Serie stellt die neueste Entwicklung im Bereich der Heißkanaltechnologie dar. Sie bietet höchste Leistungsfähigkeit und außergewöhnliche Teilequalität bei korrosiven, abrasiven, scher- und temperaturempfindlichen Kunststoffen wie PC, POM und PBT. Die Summit-Serie bietet die Lösung bei vielen anspruchsvollen Spritzgießanwendungen in den Bereichen Medizin, Körperpflege und Technik.

## EIGENSCHAFTEN

### SUMMIT-SERIE DÜSEN

- Ausgezeichnetes Wärmeprofil (maximale Abweichung von 5%\*)
- Ideal für die Verarbeitung von scher- und temperaturempfindlichen Kunststoffen

### VOLLSTÄNDIGE KONSTRUKTION AUS EDELSTAHL

- Verbessert die Haltbarkeit bei korrosiven und abrasiven Kunststoffen
- Hilft, Kontaminationsfehler durch vorzeitigen Verschleiß zu verhindern
- Verlängert die Lebensdauer

### VERLÖTETE HEIZELEMENTE

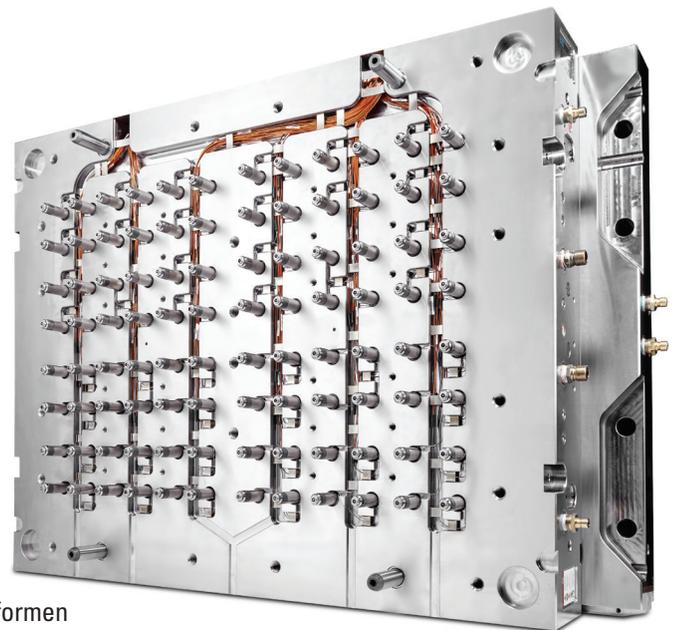
- Vollständiger Kontakt mit der Heizung optimiert die Wärmeübertragung
- Hervorragendes Wärmeprofil des Systems
- Außergewöhnliche Zuverlässigkeit minimiert Ausfallzeiten
- Kosten für Ersatzheizungen entfallen

### iFLOW-VERTEILERTECHNOLOGIE

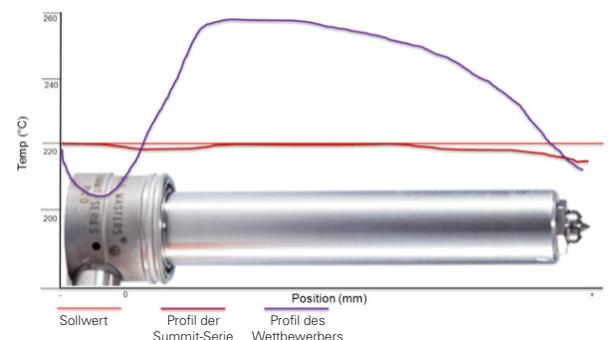
- Bestes Schmelzmanagement seiner Klasse
- Branchenführende Werkzeug-Füllbalance
- Schneller Farbwechsel
- Umfassende Flexibilität zur Optimierung der Konstruktion
- Patentierte Schmelzflussgeometrie, Fließwegoptionen und Fließkanalformen

### ECODISK KERAMIKSCHEIBE

- Standard in allen Systemen der Summit-Serie
- Bietet größere thermische Stabilität
- Reduziert den Energieverbrauch um bis zu 29% (im Vergleich zu Stahlscheiben)



Erhältlich\*\*

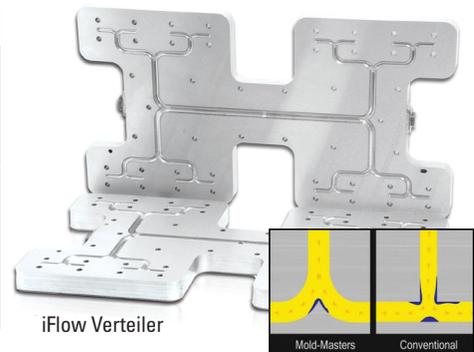


\*Basierend auf internen Benchmark-Testergebnissen. Tatsächliche Ergebnisse können abweichen. \*\* Bitte sprechen Sie mit Ihrem Mold-Masters Vertreter.

## SPEZIFIKATIONEN

DÜSENSORTIMENT		FEMTO	PICO	CENTI
Schussgewicht* (g)		5 – 10	10 – 20	15 – 50
Schmelze- kanal ø	Offen (mm)	5	5	6
	Nadelverschluss (mm)	6	7	8
Min. Düsen- abstand**	Offen (mm)	22	28	31
	Nadelverschluss (mm)	26	28	31
Bohrungsausschnitt ø (mm)		16	22	26
Gesamtlängenbereich (mm)		40 – 205	31 – 221	25 – 224

\*Anwendungsabhängig. \*\*Standardausführungen. Engere Abstände können möglich sein.  
Bitte kontaktieren Sie Mold-Masters betreffend Ihrer Anwendung.



## VERFÜGBARE ANSCHNITTE

### OFFEN



E-Type Torpedo  
(+Extended)



F-Type Torpedo  
(+Extended)



Bi-M C-Sprue



Hot Sprue (+Extended)

### NADELVERSCHLUSS



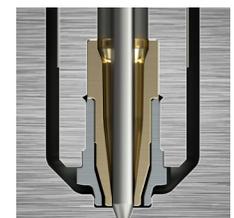
Accu-Valve MX



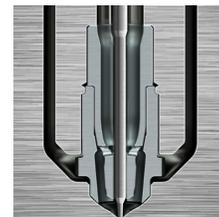
Accu-Valve GX



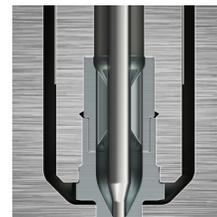
Cyl. Hot Valve - CP



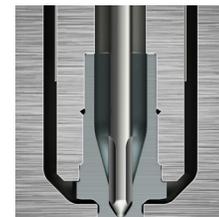
Bi-M C-Valve



Accu-Valve CX



Cyl. Hot Valve



Cyl. Hot Valve - LX



Hot Valve

## ERWEITERTE EIGENSCHAFTEN

- Hohe Kavitätenanzahl
- Enger Düsenabstand
- Innenanliegende Anschnitte
- Etagenwerkzeuge
- Multi-Materialien



### BETÄTIGUNGSOPTIONEN

- Hydraulischer Zylinder
- Pneumatischer Zylinder

### ERWEITERT

- **SeVG+** (Servoelektrischer Nadelverschluss)
- **E-Drive** (Elektrische Synchroplatte)
- **SVG** (Sequentieller Nadelverschluss - PN/HY)



## TempMaster<sup>TM</sup> series

Um sicherzustellen, dass Ihr Werkzeug mit höchster Leistung arbeitet und die ultimative Prozesskontrolle bietet, empfiehlt Mold-Masters die Verwendung von TempMaster-Reglern mit allen Heißkanalsystemen der Summit-Serie. Entfalten Sie das volle Potenzial Ihrer Anwendung mit TempMaster.