

SERVOGESTEUERTE ZUSATZSPRITZGIEßEINHEIT FÜR FLÜSSIGSILIKON (LSR)

Die E-Multi rüstet einfach und kostengünstig jede vorhandene Spritzgießmaschine für den Mehrkomponenten-Spritzguss auf und schöpft damit das volle Potential Ihrer Anwendung aus. Die bewährte E-Multi-Plattform ist voll kompatibel mit jeder Spritzgießmaschine und die ideale Lösung für LSR-Präzisionsspritzgießanwendungen in allen Branchen.

EIGENSCHAFTEN

PRÄZISE SERVOSTEUERUNG

- Setzt kritische Schussgewichtstoleranzen bei Mikrospritzgießanwendungen von 0,004 g um
- Bietet eine unschlagbare Wiederholgenauigkeit und Zuverlässigkeit

SCHNELL AUSTAUSCHBARE ZYLINDERBAUGRUPPE

- Minimiert die Ausfallzeit durch schnelle und einfache Reinigung/Wechsel

DIREKTE STEUERUNG DES SCHMELZEDRUCK ÜBER DRUCKSENSOR

- Verbessert die Prozesskontrolle und Präzision

VOLLELEKTRISCH

- Geeignet für Reinraumanwendungen
- Energieeffizient

KOMPATIBEL MIT THERMOPLASTEN

- Geeignet zur Verarbeitung von Flüssigsilikon und thermoplastischen Materialien
- Erfordert bei thermoplastischen Materialien eine optionale Zylindergarnitur (Schnecke, Zylinder und Rückstromsperre)



DAS E-MULTI LSR REGELGERÄT:

Die voll ausgestattete E-Multi-Steuerung mit einfach zu bedienendem 15-Zoll-Touchscreen bietet dem Bediener vollständige Prozessflexibilität.

Standardmäßig ist die Steuerung mit SPC (Statistische Prozesskontrolle), Datenprotokollierung und Multi-Level-Passwort sowie RFID-Zugangskarten ausgestattet, so dass nur autorisierte Personen Prozesse ändern können.

Zentralisieren und verbessern Sie Ihre Spritzgießprozesse, indem Sie zusätzliche Spritzgießfunktionen direkt in das E-Multi-Regelgerät integrieren:

- Werkzeugtemperatursteuerung (TempMaster)
- Elektrische Synchroplattensteuerung (E-Drive)
- Sequentielle Nadelverschlusssteuerung (SVG)
- Indexplatten- oder Drehtischsteuerung
- zusätzliche Servoachsensteuerung (M-Ax)

DAS E-MULTI-PAKET UMFASST:

- E-Multi Regelgerät mit 15" Touchscreen
- Ferndiagnose-Set
- Hebe-Set
- Öleinfüll-Set
- 7,5 m Antriebskabel zur E-Multi-Einheit
- Virtuelle Netzwerksteuerung (VNC)
- LSR-Verschlußdüsen
- Servo-Schlitten
- Euromap67 oder SPI Schnittstelle für Spritzgießmaschine
- 2 Nadelverschluss-Steuerungen
- Konfigurierbarer E/A
- 5 m Anschlusskabel (3-phasig 400V/460V).
- 2 RFID-Zugangskarten für mehrere Ebenen (Vorgesetzter/Bediener)



SPEZIFIKATIONEN

EM1-30 LSR

Standard *Optional*

		Standard	Optional
Schneckendurchmesser	mm	16	22
Schneckenlänge	L/D	11	8
Einspritzdruck	bar (psi)	1.350 (20,000)	810 (11.700)
Einspritzhub	mm	100	
Schussvolumen (max. theo.)	cc (oz)	20,1 (0,68)	38 (1,28)
Schnecken Drehzahl (Max)	rpm	600	
Einspritzgeschwindigkeit (Max)	mm/s (in/s)	180/360 (7/14)	
Einspritzrate (Max)	cc/s (oz/s)	36/72 (1,2/2,4)	68/136 (2,3/4,6)
Düsenkontaktkraft	kn	30	
Nennleistung	kW	15 kVA	
Gesamtabmessungen mm	L	1.440	
	W	390	
	H	420	
Gewicht	kg	310	