

# VALIDIERUNGSDIENSTE UNSERES LABORS

Spritzgießanwendungen können anspruchsvoll und risikoreich sein. Unser Labor für Forschung und Entwicklung sowie unsere Testeinrichtung stehen sowohl für Kunden- als auch für Materiallieferantenversuche zur Verfügung. Unser umfangreicher Testbetrieb und unsere erfahrenen Mitarbeiter sind bestens aufgestellt, um Antworten und Lösungen für Ihre Anforderungen zu finden. Kontaktieren Sie uns gerne, um das volle Potential Ihrer Anwendung auszuschöpfen.

## VORTEILE

### MATERIALVERSTÄNDNIS

- Identifizierung und Bewertung von Materialeigenschaften
- Anwendung von wissenschaftlichen Standardmethoden
- Einholung von Produktanalysen

### VERARBEITUNGS-KNOW-HOW

- Bewertung von Verarbeitungsvariablen
- Erstellung von Kunststoffspezifikationen
- Verarbeitungsempfehlungen

### TEILEKONSTRUKTIONS- KNOW-HOW

- Bewertung der Materialien anhand der Teilekonstruktion
- Identifizierung von problematischen Bereichen
- Empfehlungen zur Verbesserung

### EINSPRITZMÖGLICHKEITEN

- Untersuchung von Möglichkeiten zur Gewichtsreduzierung
- Qualitätsbewertung des Endprodukts
- Verkürzung von Entwicklungszyklen
- Einsparung von Entwicklungskosten



## UNSER VERSPRECHEN

Unsere Heißkanalsysteme sind so robust und zuverlässig, dass sie durch unsere branchenführende Garantie abgesichert sind. Und hinter dieser Garantie steht das umfassendste globale Support-Netzwerk der Branche mit erfahrenen und engagierten Fachleuten, die Ihnen jederzeit Unterstützung anbieten, wenn Sie sie brauchen. Ihr Erfolg ist unser Erfolg!

## SPRITZGUSS-AUSSTATTUNG

- 300 t, 126 cm<sup>3</sup> Schussbereich
- 180 t, 176 cm<sup>3</sup> Schussbereich
- 160 t, 123 cm<sup>3</sup> Schussbereich
- 150 t, 58 cm<sup>3</sup> Schussbereich
- 100 t, 50 cm<sup>3</sup> Schussbereich
- Über 30 verschiedene Werkzeugformen

## VERFÜGBARE TESTS

### ANALYSE DER KUNSTSTOFFLEISTUNG

- Fließverhalten (effektive Viskosität und Scherdiagramme)
- Simulation (FEA) vs. reale Ergebnisse
- Druckabfall-Auswertung

### KUNSTSTOFF-SPEZIFIKATIONEN

- Kunststofftemperatur
- Einspritzdruck
- Form- und Gehäusetemperatur
- Prozentualer Feuchtigkeitsgehalt

### UND WEITERE.

**MEHR ALS 65 JAHRE  
GEMEINSAME  
ERFAHRUNG IM  
SPRITZGUSS!**

## KONTAKT:

### ENTWICKLUNGSLABOR

Dave Hamilton  
(905) 877-0185 x177  
dhamilton@moldmasters.com



### DIE DIENSTLEISTUNGEN UMFASSEN:

- Ersatzteile
- Service und Reparatur
- Präventive Wartung
- Instandsetzung
- Schulungen
- Entwicklungslabor

