

DER MASSSTAB FÜR LEISTUNG UND ZUVERLÄSSIGKEIT VON HEISSKANÄLEN

Bewährte Verarbeitungsfunktionen mit gleichbleibend hoher Leistung für eine außergewöhnliche Teilequalität. Master-Series ist mit einer Vielzahl von Kunststoffen kompatibel und ist daher die ideale Wahl für nahezu jede Anwendung über alle Branchen hinweg.

EIGENSCHAFTEN

MASTER-SERIES DÜSEN

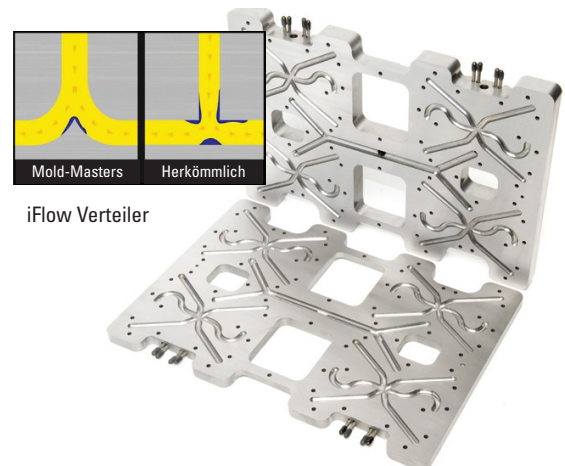
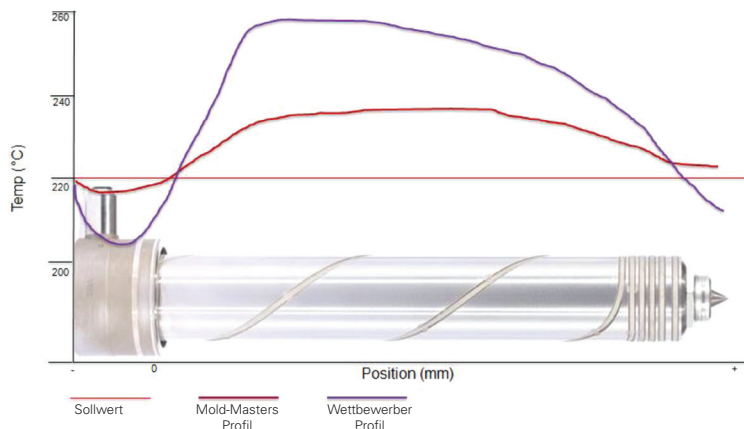
- das branchenweit umfangreichste Düsensortiment
- ausgezeichnetes Wärmeprofil
- verbesserte Prozesskontrolle und Wiederholbarkeit
- Reduzierung von Ausschuss

VERLÖTETE HEIZELEMENTE

- vollständiger Kontakt mit der Heizung optimiert die Wärmeübertragung
- hervorragende thermische Balancierung des Systems
- außergewöhnliche Zuverlässigkeit minimiert Ausfallzeiten
- erhebliche Einsparung von Energiekosten

IFLOW-VERTEILERTECHNOLOGIE

- bestes Schmelzemanagement seiner Klasse
- branchenführende Werkzeug-Füllbalance
- schneller Farbwechsel
- umfassende Flexibilität zur Optimierung der Konstruktion
- patentierte Schmelzeflussgeometrie, Fließwegoptionen und Fließkanalformen



Verfügbar**



*Basierend auf internen Benchmark-Testergebnissen. Tatsächliche Ergebnisse können abweichen.

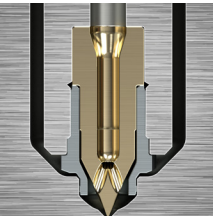
****Bitte sprechen Sie mit einem Mold-Masters-Vertreter, um die vollständigen Garantiebedingungen zu erfahren. Es gelten bestimmte Bedingungen und/oder Einschränkungen. Änderungen ohne Vorankündigung vorbehalten.**

DÜSENSORTIMENT		FEMTO-LITE	FEMTO	PICO	CENTI	DECI	HECTO
Schussgewicht*		<1 – 5	5 – 10	10 – 20	15 – 50	50 – 500	500 – 3.500
Schmelzekanal Ø	Thermisch (mm)	3,5	5	5	6	8	12
	Nadelverschluss (mm)	4	6	7	8	11	16
Min. Abstand**	Thermisch (mm)	19	22	28	31	39	51
	Nadelverschluss (mm)	26	26	28	31	45	51
Bohrungsausschnitt ø (mm)		12	16	22	26	32	42
Gesamtlängenbereich (mm)		57-237	57-222	51-211	52-212	68-248	80-480

*Anwendungsabhängig. **Standardausführungen. Engere Abstände können möglich sein. Bitte konsultieren Sie MM bezüglich Ihrer Anwendung.

VERFÜGBARE ANSCHNITTARTEN

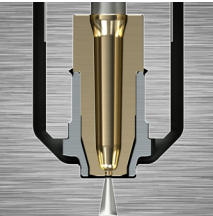
THERMISCH



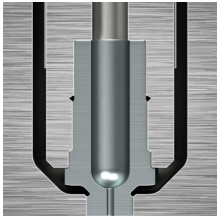
E-Type Torpedo
(+Extended)



F-Type Torpedo
(+Extended)

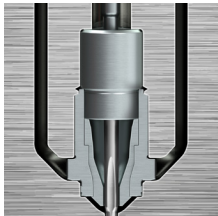


Bi-M C-Sprue

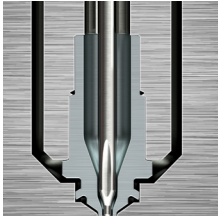


Hot Sprue (+Extended)

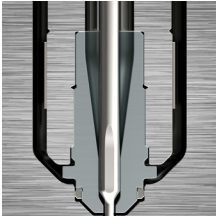
NADELVERSCHLUSS



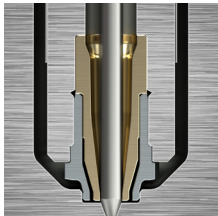
Accu-Valve MX



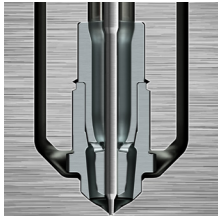
Cyl. Hot Valve - LL



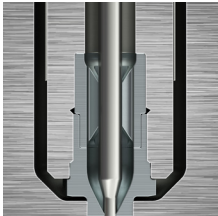
Cyl. Liner-Less



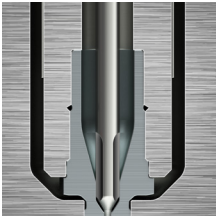
Bi-M C-Valve



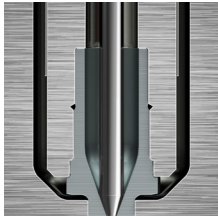
Accu-Valve CX



Cyl. Hot Valve



Cyl. Hot Valve - LX



Hot Valve

ERWEITERTE EIGENSCHAFTEN

- hohe Kavitätenanzahl
- enge Nestabstände
- innenanliegender Anschnitt
- seitliche Anbindung
- Multi-Tip Düsen
- Etagenwerkzeuge
- Multi-Materialien



BETÄTIGUNGSOPTIONEN

STANDARD

- hydraulischer Zylinder
- pneumatischer Zylinder

ERWEITERT

- **SeVG+**
(Servoelektrischer Nadelverschluss)
- **E-Drive**
(Elektrische Synchroplatte - HY/PN))
- **SVG**
(Sequentieller Nadelverschluss – HY/PN)



TempMasterTM series

Um maximale Leistung und hervorragende Prozesskontrolle zu gewährleisten, empfiehlt Mold-Masters die Verwendung von TempMaster Reglern mit allen Heißkanalsystemen der Master Serie. Entfalten Sie das volle Potenzial Ihrer Anwendung mit TempMaster.